

KTJ - Quick Connect System Info - Flyer



**Co-Founder of
Quick Connect
System**

Für den sicheren Umgang mit flüssigen Chemikalien

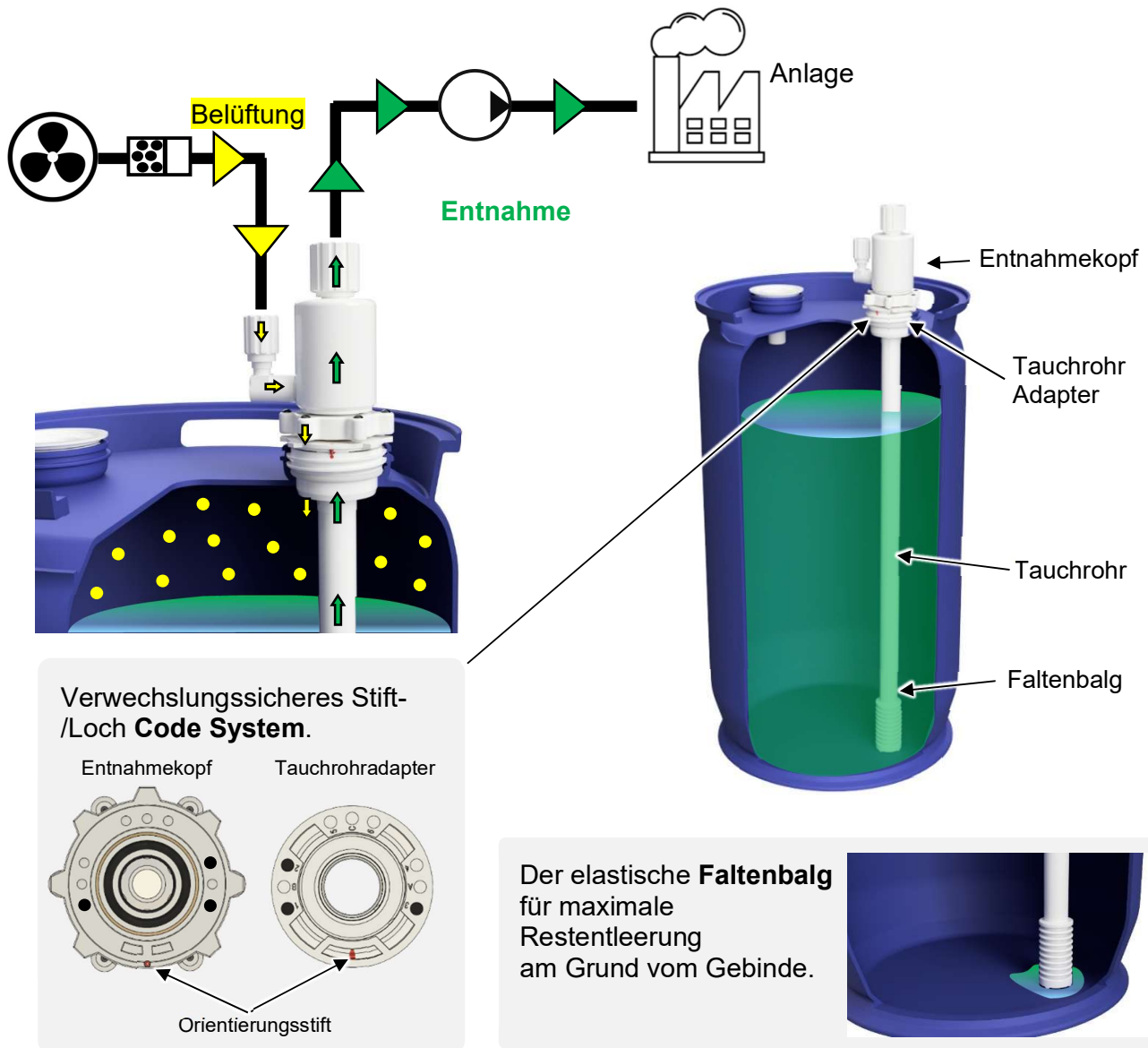


Europa | Asien | USA



KTJ - Quick Connect System

Funktions-Prinzip



Behälter von 5 – 1000 Liter



Quick Connect 2 Tauchrohrsystem

Die perfekte Lösung für ihr Anschlusssystem



Kontaminationsfrei und sicher – hochrein für flüssige Chemikalien

- Kompatibel mit fast allen Gebinden von kleinen Kanistern bis großen IBC's
- Anschlussgewinde: S56x4, S62x5, S70x6, KS60, G2", S64x5 (weitere auf Anfrage)
- Ein- und Mehrweggebrauch
- Bis zu **25l/min** Durchflussrate
- Verwechslungssicher durch Stift-Loch Codierung
- Hochreine Produkte aus PE/PP/PE-CD in Reinraumqualität
- **Auch leitfähig** für brennbare Flüssigkeiten
- Auf nahezu alle individuellen Bedürfnisse konfigurierbar

Der Quick Connect 2 Entnahmekopf 3.0 - Schnittstelle zwischen dem Tauchrohr und ihrer Pumpe

- Druckausgleich durch Belüftungsanschluss
- Nachträglich umbauen mittels Baukastenprinzip
- Rückschlagventil aus hochreinem Fluorkunststoff



Beispiel Spezifikation:

DT-XXXX-XXX-XXXX-XX

XX	Adaptertyp S56x4, S62x5, S62Rx5, S70x6, G2", S64
XX	Adapterwerkstoff PP, PE, PE-CD
XXX	Chemikaliencode Code gemäß Tabelle „ Chemikaliencodierung “ z.B. 000 für uncodiert
XXXX	Eintauchtiefe Millimeterangabe ab Dichtfläche Adapter z.B. 0905
X	Verschlusstyp T=42x2, W=42x2 belüftet, S=3/4", V=3/4" belüftet
X	Rohrtyp D=Standard 30° Schräge, F=Faltenbalg, O=Rücklauf

Beispiel: DT-62PP-000-0905-TF

Verschlusssysteme
Verschluss S42 und G3/4
geschlossen und belüftet (rot)

Faltenbalg
Für maximale
Entleerung



Montagezubehör
Fassschlüssel



Quick Connect 2 Entnahmeköpfe

Tropffrei und hochrein



Eigenschaften

- Kompatibel mit allen Adaptern des Quick Connect 2 Systems.
- Vertikale und horizontale Ausführung für sämtliche Bauverhältnisse
- Bis zu **25l/min** Durchflussrate
- Verwechslungssicher durch Stift-Loch Codierung zwischen Adapter und Kopf
- Hochreine Produkte aus PE/PP/PE-CD in Reinraumqualität
- **Auch leitfähig** für brennbare Flüssigkeiten
- Baukastenprinzip ermöglicht nachträglich sicheren Wechsel der Anschlüsse, sowie die Umstellung zwischen Entnahme und Rezirkulation
- Belüftungsanschluss für idealen Druckausgleich im Behälter

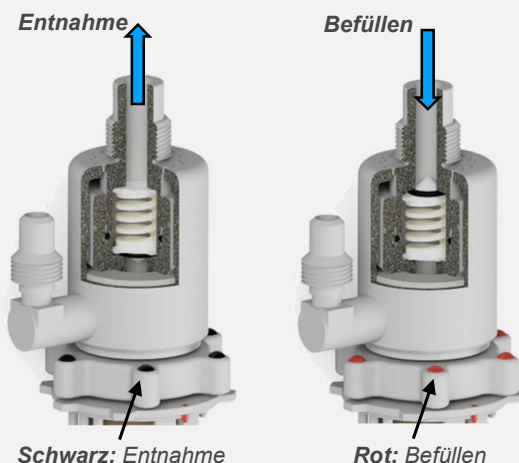
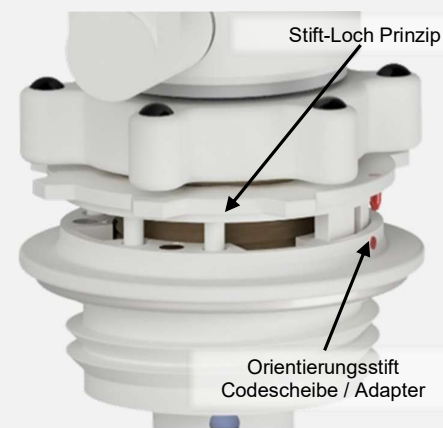
Beispiel Spezifikation:

DH-**X**X-XX-**XXX**-**X**F**X**/X-**X**F**X**/X

DH	Dispense Head
X	Funktion D = Entnahme R = Rücklauf
X	Dichtsystem K = DuPont Kalrez®, Compound 6375 Q = FFKM F = FKM E = EPDM
XX	Werkstoff PE, CD, PF (= PVDF)
XXX	Chemikaliencode Code gemäß Tabelle „ Chemikaliencodierung “ z.B. 000 für uncodiert
X	Ausrichtung Fluidanschluss H = Horizontal V = Vertikal
X/X	Fluidanschluss 1/4 = 1/4" Flare 3/8 = 3/8" Flare 1/2 = 1/2" Flare 3/4 = 1/4" Flare 1 = 1" Flare
X	Ausrichtung Belüftung H = Horizontal V = Vertikal
X/X	Belüftungsanschluss 1/4 = 1/4" Flare 3/8 = 3/8" Flare 1/2 = 1/2" Flare

Beispiel: DH-DK-PE-001-VF3/4-VF3/8

Stift-Loch Prinzip
Mechanische Codierung gegen Verwechslungsgefahr der Chemikalie



Quick Connect 2 System

Chemikaliencodierung



Die Chemikaliencodierungsliste beinhaltet alle offiziell gelisteten Codes, die einer festen Chemikalie zugeordnet sind.

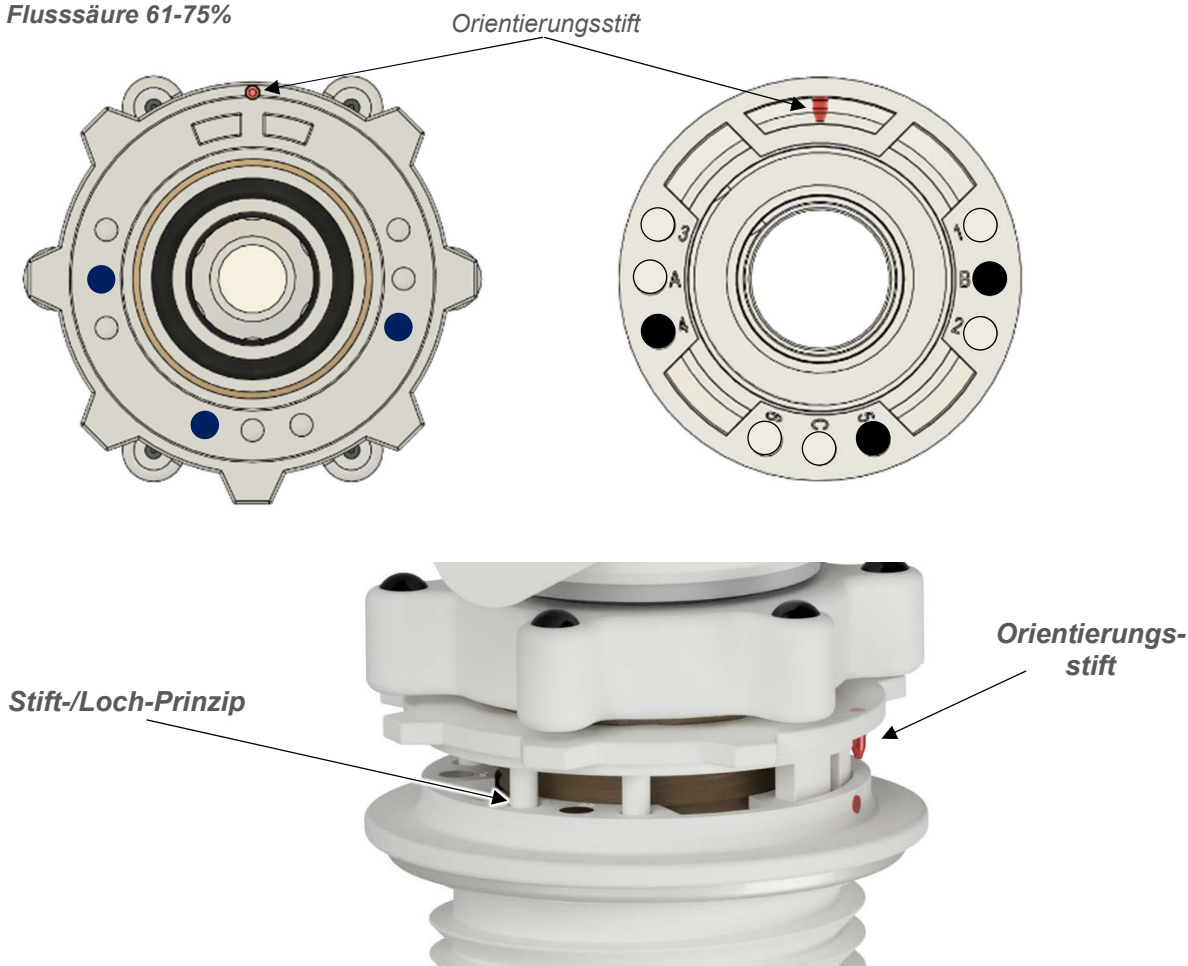
Sollte Ihre Chemikalie nicht teil der Liste sein, so sollte ein freier Code aus der Liste verwendet werden.

Hinweis: Es sollte kein Code aus der Liste für eine andere Chemikalie verwendet werden – Kontaminationsgefahr!

Der Code basiert auf einem Stift-/Loch-Prinzip. Die Codescheibe am Entnahmekopf hat Stifte, die in das Lochbild des Adapters am Tauchrohr passen. Die Löcher am Adapter werden dem Code entsprechend mit Pins besetzt und die entsprechenden Stifte an der Codescheibe des Entnahmekopfes entfernt.

Somit passt der Entnahmekopf nur auf Tauchrohre mit entsprechend gleicher Codierung, die wiederum der Chemikalie zugewiesen ist.

Beispiel: Code 059, 45B
Flusssäure 61-75%



Quick Connect 2 System

Chemikaliencodierung



Code	Tauchrohr eingesetzte Stifte	Codescheibe verbleibende Stifte	Geeignetes Dichtungs- material*	Produkt
001	123	456ABC	1	Salpetersäure
002	124	356ABC	1 / 3	Schwefelsäure **
003	125	346ABC	1 / 2 / 3	Essigsäure
004	126	345ABC	1 / 2	Ammoniaklösung
005	134	256ABC	1 / 2	Ammoniumfluoridlösung
006	135	246ABC	1 / 2	Salzsäure
007	136	245ABC	1 / 2	Wasserstoffperoxid
008	145	236ABC	1	Ätzmischung SPE (HNO ₃ / H ₃ PO ₄ / CH ₃ COOH)
009	146	235ABC	1 / 2	Natriumhydroxidlösung
010	156	234ABC	1 / 2	Phosphorsäure
011	234	156ABC	1 / 2	Flusssäure < 20%
012	235	146ABC	1 / 2	Flusssäure 20% - 60%
013	236	145ABC	1 / 2	Chrom-Etch
014	245	136ABC	1 / 2	BOE 1 (AF 500:1)
015	246	135ABC	1 / 2	BOE 2 (AF 9:1 und BOE 20:1)
016	256	134ABC	1	Ätzmischung SPF (HNO ₃ / H ₃ PO ₄ / HF) und PESF (H ₃ PO ₄ / CH ₃ COOH / HNO ₃ / HF)
017	345	126ABC	1 / 2	Kaliumhydroxidlösung
018	346	125ABC	1 / 2	BOE 4 (AFW)
019	356	124ABC	1 / 2	TMAH 25% und Microposit MF CD 26
020	456	123ABC	1 / 2	Rücklauf
021	12A	3456BC		Nicht belegt
022	12B	3456AC		Nicht belegt
023	1BC	23456A	1 / 2	NMP
024	1AC	23456B	1 / 2	2-Propanol
025	1AB	23456C	1 / 2	Kaliumdichromatlösung
026	2BC	13456A	1 / 2	Wrightätze
027	2AC	13456B	1	Ätzmischung SEF, (HNO ₃ / CH ₃ COOH / HF)
028	2AB	13456C	1 / 2	Ätzmischung AWAp
029	5BC	12346A	1 / 2	TMAH 2,38% LST und Megaposit MF 26A
030	5AC	12346B	1 / 2	TMAH LST A
031	5AB	12346C	1 / 2	EBR 1
032	6BC	12345A	1 / 2	EBR 2
033	6AC	12345B	1 / 2	SOG
034	6AB	12345C	1 / 2	TMAH LST B
035	3BC	12456A	1 / 2	TMAH
036	3AC	12456B	1 / 2	NOE-Etch
037	3AB	12456C	1 / 2	Solvent NMP-AE
038	13C	2456AB	1 / 2	White Spirit
039	13A	2456BC	1 / 2	NMP/TMAH
040	13B	2456AC	1 / 2	IPA/Amin/DPGME
041	36C	1245AB	1	Ätzmischung PWS (H ₃ PO ₄ / HNO ₃)
042	36A	1245BC	1 / 2	Solvent EG-APB
043	36B	1245AC		Ethylenglykol
044	4BC	12356A	1	Spin-Etch BT (20-30% HNO ₃ / 15-25%, H ₂ SO ₄ / 10-20% HF / 10-20% H ₃ PO ₄)
045	4AC	12356B	1	Spin-Etch D (35-45% HNO ₃ / 10-20% H ₂ SO ₄ / 1-7% HF / 15-25% H ₃ PO ₄)



Quick Connect 2 System

Chemikaliencodierung



Code	Tauchrohr eingesetzte Stifte	Codescheibe verbleibende Stifte	Geeignetes Dichtungs- material*	Produkt
046	4AB	12356C	1 / 2	Spin-Etch E (5-10% HNO ₃ / 75-85% H ₂ SO ₄ /1-5% HF%)
047	56C	1234AB	1 / 2	Aluminiumsulfatlösung 2%
048	56A	1234BC		Nicht belegt
049	56B	1234AC		Nicht belegt
050	23B	1456AC		Nicht belegt
051	23C	1456AB		Nicht belegt
052	23A	1456BC	1 / 2	Ätzlösung 4279
053	35B	1246AC		Nicht belegt
054	35C	1246AB		Nicht belegt
055	35A	1246BC		Nicht belegt
056	26B	1345AC		Nicht belegt
057	26C	1345AB		Nicht belegt
058	26A	1345BC		Nicht belegt
059	45B	1236AC	1 / 2	Flusssäure 61% - 75%
060	45C	1236AB	1	Ätzmischung SF (HNO ₃ / HF)
061	45A	1236BC	1 / 2	BOE 3 (AF LST)
062	46B	1235AC	1 / 2	BOE 5 (AFW LST)
063	46C	1235AB		Aceton
064	46A	1235BC	1 / 2	Cholin
065	25B	1346AC	1 / 2	B-6 Positiv Entwickler
066	25C	1346AB	1 / 2	PGMEA
067	25A	1346BC	1 / 2	Flußsäure/Alkoholmischung
068	12C	3456AB	1 / 2	HMDS
069	14A	2356BC	1 / 2	Ammoniaklösung mit 1% EDTA
070	14B	2356AC	1 / 2	EKC 265
071	14C	2356AB	1 / 2	BOE 6 (AF 8:1)
072	15A	2346BC	1	SI-Polish-Etch I (36-38% HNO ₃ / 9-13%, H ₂ SO ₄ / 5-10% HF / 16-20% H ₃ PO ₄)
073	15B	2346BC	1	Ätzmischung SLS (H ₂ SO ₄ /HNO ₃)
074	15C	2346AB		Nicht belegt
075	16A	2345BC		Nicht belegt
076	16B	2345AC		Nicht belegt
077	16C	2345AB		Nicht belegt
078	24A	1356BC		Nicht belegt
079	24B	1356AC		Nicht belegt
080	24C	1356AB		Nicht belegt
081	34A	1256BC		Nicht belegt
082	34B	1256AC		Nicht belegt
083	34C	1256AB		Nicht belegt
084	ABC	123456		Nicht belegt

Als weitere Sondercodierung sind Codierungen mit mehr als 3 Stiften möglich. Sprechen Sie uns hierzu gerne an!

*1: PE / 2: POE / 3: POE Typ 2

** s. „[Sonderfall Schwefelsäure](#)“

Achtung:

Tauchrohre für die brennbaren Flüssigkeiten (in orange hinterlegt) Chemikalien müssen in leitfähig ausgeführt werden.
Im Falle einer Codierung 020 (Rücklauf) für brennbare Flüssigkeiten, muss auch der Rücklauf in elektrisch leitfähig ausgeführt werden!



Quick Connect 3 Tauchrohrsystem

Die perfekte Lösung für Ihr Anschlusssystem

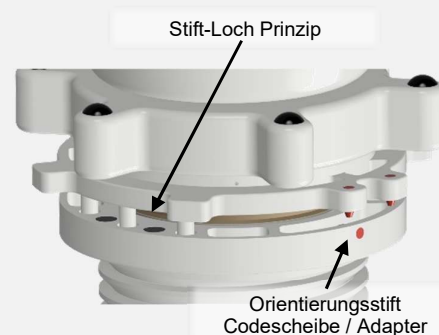


Kontaminationsfrei und sicher – hochrein für flüssige Chemikalien

- Kompatibel mit fast allen Gebinden von kleinen Kanistern bis großen IBC's
- Anschlussgewinde: S64x5 und S62x5, (weitere auf Anfrage)
- Ein- und Mehrweggebrauch
- Bis zu **25l/min** Durchflussrate
- Verwechslungssicher durch Stift-Loch Codierung
- Hochreine Produkte aus PE/PP/PE-CD in Reinraumqualität
- **Auch leitfähig** für brennbare Flüssigkeiten
- Erlaubt Befüllen und Entnehmen gleichzeitig für z.B. Ringleitung
- Auch Mischen möglich!

Der Quick Connect 3 Entnahmekopf - Schnittstelle zwischen dem Tauchrohr und ihrer Pumpe

- Druckausgleich durch Belüftungsanschluss
- Nachträglich umbauen mittels Baukastenprinzip
- Rückschlagventil aus hochreinem Flourkunststoff



Beispiel Spezifikation:

DT3-XXXX-XXX-XXXX-XX

XX	Adaptertyp S62x5, S64x5
XX	Adapterwerkstoff PP, PE, PE-CD
XXX	Chemikaliencode Code gemäß Tabelle „ Chemikaliencodierung “ z.B. 000 für uncodiert
XXXX	Eintauchtiefe Millimeterangabe ab Dichtfläche Adapter z.B. 0905
X	Verschlusstyp T=G1 1/4
X	Rohrtyp D =Standard 30° Schräge, F =Faltenbalg, 0 =Rücklauf

Beispiel: DT-62PP-000-0905-TF

Verschlussysteme

Verschluss G1 1/4
mit FEP ummantelter
Dichtung



Faltenbalg

Für maximale
Entleerung



Montagezubehör

Fassschlüssel



Quick Connect 3 Entnahmeköpfe

Entnahme und Befüllen gleichzeitig



Eigenschaften

- Kompatibel mit allen Adaptern des Quick Connect 3 Systems.
- Befüllung und Entnahme gleichzeitig – auch als Sonderausführung mit zweifach Befüllen oder Mischen.
- Verwechslungssicher durch Stift-Loch Codierung zwischen Adapter und Kopf
- Hochreine Produkte aus PE/PP/PE-CD in Reinraumqualität
- **Auch leitfähig** für brennbare Flüssigkeiten
- Baukastenprinzip ermöglicht nachträglich sicheren Wechsel der Anschlüsse, sowie die Umstellung zwischen Entnahme und Rezirkulation
- Belüftungsanschluss für idealen Druckausgleich im Behälter

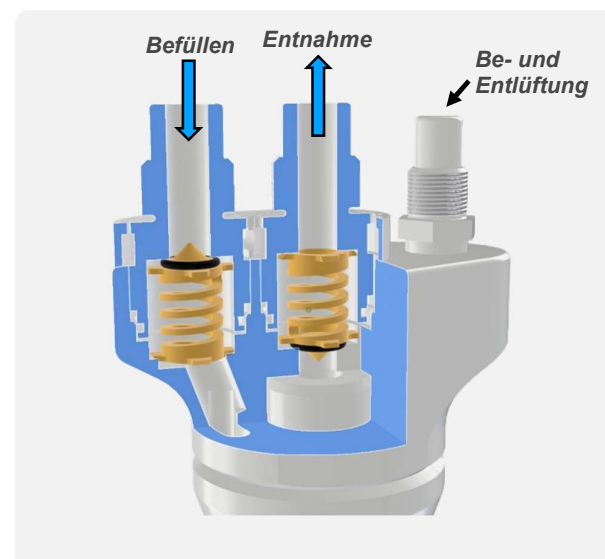
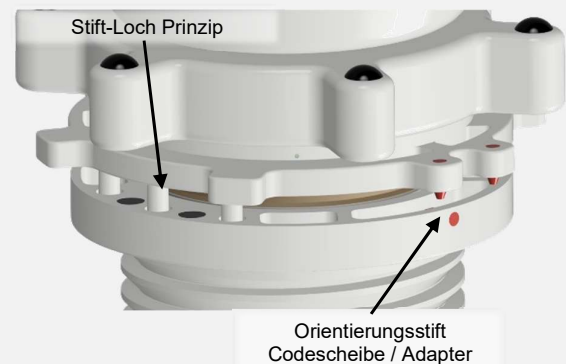
Beispiel Spezifikation:

DH3-**XX****X**-**XX**-**XXX**- **XFX**/**X**-**XF****X**/**X**-**XF****X**/**X**

DH3	Dispense Head Quick Connect 3
X	Funktion D = Entnahme R = Rücklauf
X	Dichtsystem K = DuPont Kalrez®, Compound 6375 Q = FFKM F = FKM E = EPDM
XX	Werkstoff PE, CD, PF (= PVDF)
XXX	Chemikaliencode Code gemäß Tabelle „ Chemikaliencodierung “ z.B. 000 für uncodiert
X	Ausrichtung Fluidanschluss H = Horizontal V = Vertikal
X/X	Fluidanschluss 1/4 = 1/4" Flare 3/8 = 3/8" Flare 1/2 = 1/2" Flare 3/4 = 1/4" Flare 1 = 1" Flare
X	Ausrichtung Belüftung H = Horizontal V = Vertikal
X/X	Belüftungsanschluss 1/4 = 1/4" Flare 3/8 = 3/8" Flare 1/2 = 1/2" Flare

Beispiel: DH3-DRK-PE-001- VF3/4-VF3/4-VF3/8

Stift-Loch Prinzip
Mechanische Codierung gegen
Verwechslungsgefahr der Chemikalie



Quick Connect 3 System

Chemikaliencodierung



Die Chemikaliencodierungsliste beinhaltet alle offiziell gelisteten Codes, die einer festen Chemikalie zugeordnet sind.

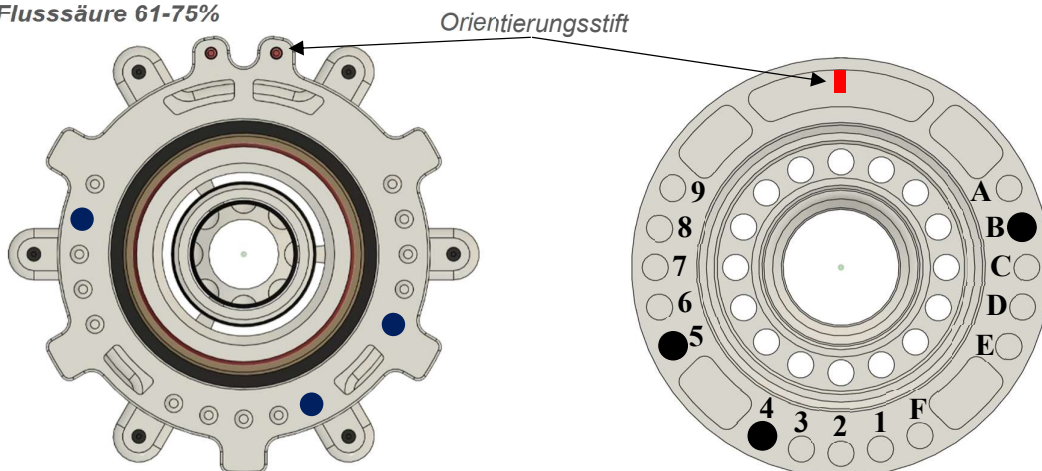
Sollte Ihre Chemikalie nicht teil der Liste sein, so sollte ein freier Code aus der Liste verwendet werden.

Hinweis: Es sollte kein Code aus der Liste für eine andere Chemikalie verwendet werden – Kontaminationsgefahr!

Der Code basiert auf einem Stift-/Loch-Prinzip. Die Codescheibe am Entnahmekopf hat Stifte, die in das Lochbild des Adapters am Tauchrohr passen. Die Löcher am Adapter werden dem Code entsprechend mit Pins besetzt und die entsprechenden Stifte an der Codescheibe des Entnahmekopfes entfernt.

Somit passt der Entnahmekopf nur auf Tauchrohre mit entsprechend gleicher Codierung, die wiederum der Chemikalie zugewiesen ist.

Beispiel: Code 059, 45B
Flusssäure 61-75%



Quick Connect 3 System

Chemikaliencodierung



Code	Tauchrohr eingesetzte Stifte	Codescheibe verbleibende Stifte	Geeignetes Dichtungs- material*	Produkt
001	123	456ABCDEF	1	Salpetersäure
002	124	356ABCDEF	1 / 3	Schwefelsäure **
003	125	346ABCDEF	1 / 2 / 3	Essigsäure
004	126	345ABCDEF	1 / 2	Ammoniaklösung
005	134	256ABCDEF	1 / 2	Ammoniumfluoridlösung
006	135	246ABCDEF	1 / 2	Salzsäure
007	136	245ABCDEF	1 / 2	Wasserstoffperoxid
008	145	236ABCDEF	1	Ätzmischung SPE (HNO ₃ / H ₃ PO ₄ / CH ₃ COOH)
009	146	235ABCDEF	1 / 2	Natriumhydroxidlösung
010	156	234ABCDEF	1 / 2	Phosphorsäure
011	234	156ABCDEF	1 / 2	Flusssäure < 20%
012	235	146ABCDEF	1 / 2	Flusssäure 20% - 60%
013	236	145ABCDEF	1 / 2	Chrom-Etch
014	245	136ABCDEF	1 / 2	BOE 1 (AF 500:1)
015	246	135ABCDEF	1 / 2	BOE 2 (AF 9:1 und BOE 20:1)
016	256	134ABCDEF	1	Ätzmischung SPF (HNO ₃ / H ₃ PO ₄ / HF) und PESF (H ₃ PO ₄ / CH ₃ COOH / HNO ₃ / HF)
017	345	126ABCDEF	1 / 2	Kaliumhydroxidlösung
018	346	125ABCDEF	1 / 2	BOE 4 (AFW)
019	356	124ABCDEF	1 / 2	TMAH 25% und Microposit MF CD 26
020	456	123ABCDEF	1 / 2	Rücklauf
021	12A	3456BCDEF		Nicht belegt
022	12B	3456ACDEF		Nicht belegt
023	1BC	23456ADEF	1 / 2	NMP
024	1AC	23456BDEF	1 / 2	2-Propanol
025	1AB	23456CDEF	1 / 2	Kaliumdichromatlösung
026	2BC	13456ADEF	1 / 2	Wrightätze
027	2AC	13456BDEF	1	Ätzmischung SEF, (HNO ₃ / CH ₃ COOH / HF)
028	2AB	13456CDEF	1 / 2	Ätzmischung AWAp
029	5BC	12346ADEF	1 / 2	TMAH 2,38% LST und Megaposit MF 26A
030	5AC	12346BDEF	1 / 2	TMAH LST A
031	5AB	12346CDEF	1 / 2	EBR 1
032	6BC	12345ADEF	1 / 2	EBR 2
033	6AC	12345BDEF	1 / 2	SOG
034	6AB	12345CDEF	1 / 2	TMAH LST B
035	3BC	12456ADEF	1 / 2	TMAH
036	3AC	12456BDEF	1 / 2	NOE-Etch
037	3AB	12456CDEF	1 / 2	Solvent NMP-AE
038	13C	2456ABDEF	1 / 2	White Spirit
039	13A	2456BCDEF	1 / 2	NMP/TMAH
040	13B	2456ACDEF	1 / 2	IPA/Amin/DPGME
041	36C	1245ABDEF	1	Ätzmischung PWS (H ₃ PO ₄ / HNO ₃)
042	36A	1245BCDEF	1 / 2	Solvent EG-APB
043	36B	1245ACDEF		Ethylenglykol
044	4BC	12356ADEF	1	Spin-Etch BT (20-30% HNO ₃ / 15-25%, H ₂ SO ₄ / 10-20% HF / 10-20% H ₃ PO ₄)
045	4AC	12356BDEF	1	Spin-Etch D (35-45% HNO ₃ / 10-20% H ₂ SO ₄ / 1-7% HF / 15-25% H ₃ PO ₄)



Quick Connect 3 System

Chemikaliencodierung



Code	Tauchrohr eingesetzte Stifte	Codescheibe verbleibende Stifte	Geeignetes Dichtungs- material*	Produkt
046	4AB	12356CDEF	1 / 2	Spin-Etch E (5-10% HNO ₃ / 75-85% H ₂ SO ₄ /1-5% HF%)
047	56C	1234ABDEF	1 / 2	Aluminiumsulfatlösung 2%
048	56A	1234BCDEF		Nicht belegt
049	56B	1234ACDEF		Nicht belegt
050	23B	1456ACDEF		Nicht belegt
051	23C	1456ABDEF		Nicht belegt
052	23A	1456BCDEF	1 / 2	Ätzlösung 4279
053	35B	1246ACDEF		Nicht belegt
054	35C	1246ABDEF		Nicht belegt
055	35A	1246BCDEF		Nicht belegt
056	26B	1345ACDEF		Nicht belegt
057	26C	1345ABDEF		Nicht belegt
058	26A	1345BCDEF		Nicht belegt
059	45B	1236ACDEF	1 / 2	Flusssäure 61% - 75%
060	45C	1236ABDEF	1	Ätzmischung SF (HNO ₃ / HF)
061	45A	1236BCDEF	1 / 2	BOE 3 (AF LST)
062	46B	1235ACDEF	1 / 2	BOE 5 (AFW LST)
063	46C	1235ABDEF		Aceton
064	46A	1235BCDEF	1 / 2	Cholin
065	25B	1346ACDEF	1 / 2	B-6 Positiv Entwickler
066	25C	1346ABDEF	1 / 2	PGMEA
067	25A	1346BCDEF	1 / 2	Flußsäure/Alkoholmischung
068	12C	3456ABDEF	1 / 2	HMDS
069	14A	2356BCDEF	1 / 2	Ammoniaklösung mit 1% EDTA
070	14B	2356ACDEF	1 / 2	EKC 265
071	14C	2356ABDEF	1 / 2	BOE 6 (AF 8:1)
072	15A	2346BCDEF	1	SI-Polish-Etch I (36-38% HNO ₃ / 9-13%, H ₂ SO ₄ / 5-10% HF / 16-20% H ₃ PO ₄)
073	15B	2346BCDEF	1	Ätzmischung SLS (H ₂ SO ₄ /HNO ₃)
074	15C	2346ABDEF		Nicht belegt
075	16A	2345BCDEF		Nicht belegt
076	16B	2345ACDEF		Nicht belegt
077	16C	2345ABDEF		Nicht belegt
078	24A	1356BCDEF		Nicht belegt
079	24B	1356ACDEF		Nicht belegt
080	24C	1356ABDEF		Nicht belegt
081	34A	1256BCDEF		Nicht belegt
082	34B	1256ACDEF		Nicht belegt
083	34C	1256ABDEF		Nicht belegt
084	ABC	123456DEF		Nicht belegt

Als weitere Sondercodierung sind Codierungen mit mehr als 3 Stiften möglich. Sprechen Sie uns hierzu gerne an!

*1: PE / 2: POE / 3: POE Typ 2

** s. „[Sonderfall Schwefelsäure](#)“

Achtung:

Tauchrohre für die brennbaren Flüssigkeiten (in orange hinterlegt) Chemikalien müssen in leitfähig ausgeführt werden.
Im Falle einer Codierung 020 (Rücklauf) für brennbare Flüssigkeiten, muss auch der Rücklauf in elektrisch leitfähig ausgeführt werden!



Montagewerkzeug

	Quick Connect Fassschlüssel universal	Passend für: Quick Connect 2 Verschluss 3/4" und S42 Quick Connect 2 Adapter S56, S62, S64, S70, G2", KS60... Quick Connect 3 Verschluss G1 3/4" Verschlussstopfen S62x5 Materialien: POM, PE, PE-CD, PVDF
	Quick Connect Fassschlüssel kompakt	Passend für: Quick Connect 2 Verschluss 3/4" und S42 Quick Connect 3 Verschluss G1 3/4" Materialien: POM, PE, PE-CD, PVDF
	Quick Connect 3 Fassschlüssel	Passend für: Quick Connect 3 Adapter S62, S64 Materialien: POM, PE, PE-CD, PVDF

Verschlüsse

	Verschlussdeckel S42 geschlossen und belüftet (rot) für Quick Connect 2 Adapter
	

KTJ SmartDock

Die perfekte Lösung für angenehmes Handling



Für kurze Wege und sicheres Handling Ihrer Anwendung direkt am Gebinde

- Kompatibel für alle gängigen Gebinde wie Rikutec, Mauser, Schütz...
- Alternativ auch Wandmontage
- Erhältlich von 1 bis 5-fach Borte
- Wechselbare Einsätze für Quick Connect 2 Entnahmekopf, Fassschlüssel, Codeprüfer...
- Auch in elektrisch leitfähig
- Keine Berührungsgefahr durch komplettes Verschließen und Auffangflasche für Einsatz Entnahmekopf
- Typenschild für Spezifikation Ihrer Chemikalie
- Komplett metallfrei

Wand montage



Auch für Fässer (max. 3-fach)



SmartDock

1-fach



2-fach



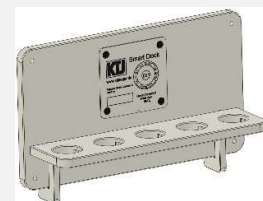
3-fach



4-fach



5-fach



Einsätze

Fass- schlüssel



Entnahme-
kopf



Code-
prüfer



KTJ Füllstandsensor

Die optimale Ergänzung für ihr Gebinde



Kapazitive Füllstandsmessung für z.B. Leer- oder Vollmeldung

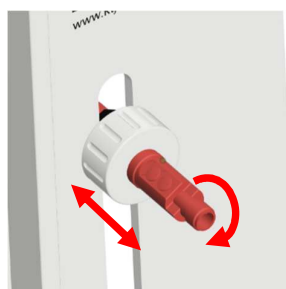
- Kompatibel für **alle gängigen Gebinde** wie Rikutec, Mauser, Schütz...
- Einfaches Einhängen des Halters
- Kapazitiver Sensor durchdringt Kunststoff und erkennt wässrige Medien
- **Kein Kontakt mit der Flüssigkeit!**
- Mehrere Sensoren installier- und stufenlos höhenverstellbar
- Halterung auch in elektrisch leitfähig
- Typenschild für Spezifikation Ihrer Chemikalie
- Komplett metallfrei (Ausnahme Kabelverschraubung)



*Mutter lösen und
Höhe einstellen*



*Sensor drehen und
Tiefe einstellen*



Füllstandsmeldung

Beispiel, 2 Schaltkontakte

Voll



*Schwellen-
wert erreicht*



Leer



Als mögliche Lösung zur Füllstandsmeldung bieten wir einen Schaltschrank mit 3 LED-Meldelampen die den Schaltzustand visualisieren.



KTJ Flare System

Das Montage-Set zum Aufweiten von PFA



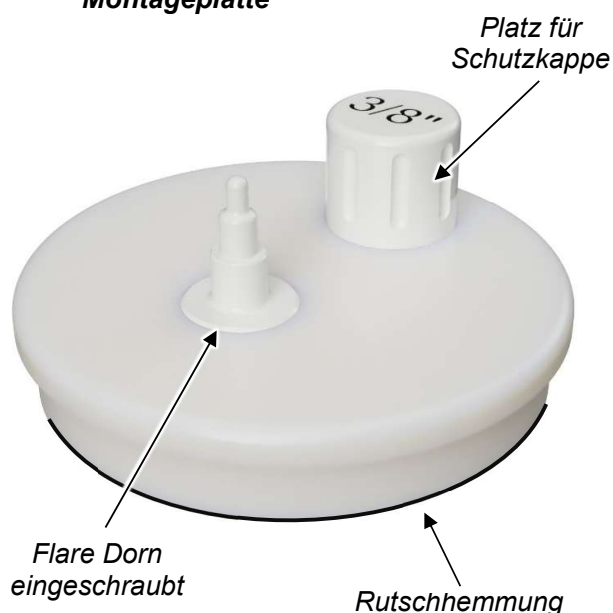
KTJ Flare Box für ein angenehmes Aufweiten von Flare Schläuchen

- 5 Flare-Dorne zum Aufweiten aller gängigen PFA Schlauchgröße 1/4" – 1"
- Alles in einer kompakten Box mit Deckel 20 x 30 x 14 cm
- Mobile runde Montageplatte mit Rutschhemmung für maximale Flexibilität
- Dorne aus hochreinem und widerstandsfähigem PTFE mit Schutzkappe aus hochreinem PE zum Aufschrauben auf den Dorn
- Alle Größen frei kombinierbar
- Ablagemulde für den Deckel
- Größe auf Dorn und Kappe eingraviert um Verwechslung auszuschließen

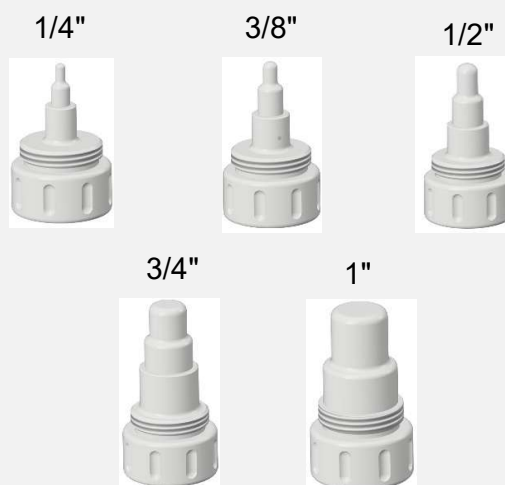


Beispiel 1/2"

Montageplatte



Flare Dorne aus PTFE in allen Größen mit Schutzkappe aus hochreinem PE



Dichtungswerkstoffe für Schwefelsäure

Allgemeines

Wir haben verschiedene Dichtungswerkstoffe für unsere Verschlüsse und Adapter im Sortiment, um die unterschiedlichen Anforderungen an Beständigkeit, Reinheit und mechanischen Eigenschaften zu erfüllen.

Sonderfall Schwefelsäure

Schwefeläure in höheren Konzentrationen neigt zum Verfärben von Polyolefinen – je höher die Konzentration / Temperatur, desto schneller schreiten die Verfärbungen voran.

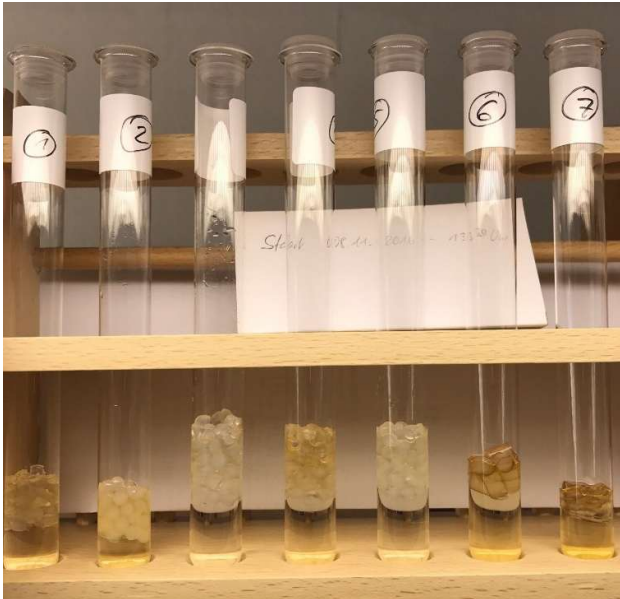
Da z.B. der Verschluss, Adapter und das Gebinde meist weniger betroffen sind, fällt diese Verfärbung an den Dichtungen unangenehm auf. Hinzu kommt, dass es auch zu Verfärbungen im Produkt kommen kann.

Es ist ein vor allem oberflächlicher Verkohlungsprozess, der allerdings nach unseren (jahrelangen) Erfahrungen nicht zum Versagen oder zu Undichtigkeiten geführt hat.



Mit dem Ziel einer besser geeigneten Dichtung haben wir bereits in 2016 Rohstoffuntersuchungen durchgeführt. Verschiedene POE-Granulate wurden hierzu am 18.11.2016 in konzentrierter Schwefelsäure eingelegt.

Neben dem Granulat verschiedener POE-Typen (Proben 1-5) wurde eine zerschnittene Dichtung (POE Typ 1 – Probe 6) und die angeblich schwefelsäurebeständige Dichtung eines Marktbegleiters (Probe 7) in 96%iger Schwefelsäure eingelegt.



Bereits nach 3 Wochen waren erste Verfärbungen deutlich erkennbar. Die vermeidlich schwefelsäurebeständige Dichtung des Markbegleiters verfärbte sich ähnlich schnell und stark wie das POE Typ 1.

Das Granulat Probe 5 wies die geringsten Verfärbungen auf und wurde deshalb zur Herstellung von Musterdichtungen verwendet.

Am 01.03.2017 wurde dieser Werkstoff als Teil einer gespritzten Dichtung in Schwefelsäure eingelegt.



Am 08.09.2017, also ca. 6 Monate später, fällt auf, dass die Verfärbung in der Probe 8 deutlich geringer ausfallen, als die der anderen Dichtungen nach ähnlicher Versuchsdauer.

An parallellaufenden Untersuchungen wurden mechanische Versuche durchgeführt, wobei keine auffälligen Veränderungen festgestellt wurden.

Die Dichtung wurde nach ausgiebigen Tests für den Einsatz bei Schwefelsäure freigegeben.



In der Aufnahme links vom 24.02.2025 (also nach 7,5 Jahren) erkennt man deutlich, dass sich unsere schwefelsäurebeständige Dichtung zwar auch schwarz verfärbt hat, die Verunreinigung der Schwefelsäure fällt aber im Vergleich zu den Proben 6 und 7 deutlich geringer aus.

Prüfbewertung

Der Rohstoff (POE Typ 2) stellt eine deutliche Verbesserung beim Einsatz von Schwefelsäure dar. Er verfärbt sich

Technische Daten

	Norm	Einheit	Richtwert
Dichte (23°C)	ASTM D792	g/cm ³	0,90
MFR (190°C / 2,16 kg)	ISO 1183	g/10 min	3,0
Schmelztemperatur	DIN 51451	°C	96
Streckdehnung	ASTM D638	%	740
Shore-A-Härte	ISO	868	90

Chemische Beständigkeit:

Wir empfehlen den Einsatz dieses Werkstoffes ausschließlich für Schwefelsäure! In Versuchen hat sich gezeigt, dass diese Dichtung auch z.B. gegen Salpetersäure beständig ist, aber weder hierfür, noch für die Eignung bei anderen Chemikalien liegen uns eigene Erfahrungen vor. Für die gelisteten Chemikalien sind geeignete Dichtungswerkstoff vorhanden.

Kunststofftechnik Jäger GmbH

Verwaltung

Birkhahnweg 4
38108 Braunschweig

Produktion

Osterwiese 5
38528 Adenbüttel

+49 (0) 5309 970 93-20
info@ktjaeger.de
www.ktjaeger.de



WWW.KTJAEGER.DE
© All rights reserved

KTJ - Quick Connect System

Info - Flyer



Co-Founder of Quick Connect System

Für den sicheren Umgang mit flüssigen Chemikalien

USA	EUROPA	ASIEN
RIKUTEC AMERICA INC Andreas Amberg Mail: sales@ricutec.com Tel.: +1 508-234-7300 2510-B W. WHITNER ST ANDERSON, SC 29624 USA	Kunststofftechnik Jäger GmbH Philipp Jäger Mail: info@ktjaeger.de Tel.: +49 (0) 5309-970 93 20 Verwaltung Birkhahnweg 4 38108 Braunschweig Produktion Osterwiese 5 38528 Adenbüttel	Drex-Chem Technologies Pte Ltd Lim Cherkang Mail: salesadmin@drexchem.com.sg Tel.: +65 6861 1116 1 Tuas Avenue 16 638924 Singapur Rikutec Asia LLC Yong-Hwan RYU Mail: info@rikutec.asia Tel.: +82 (0)2 797 0701 7th Fl., Shinwon Plaza 85 Dokseodang-ro, Yongsan-gu 04419 Seoul Korea

USA | Europa | Asien

